

# AGMAsoft

systemy zarządzania rozkrojem



**FastCut**

**import csv**

# Import danych – struktura pliku csv

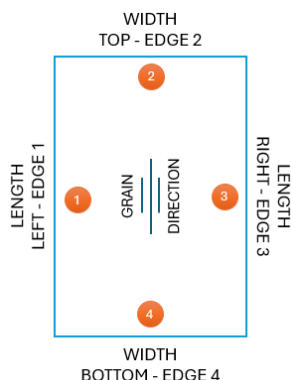
System FastCut umożliwia import danych z plików csv. Pliki te powinny mieć odpowiednią strukturę wierszy oraz kolumn. Ponadto wymagana jest zgodność symboli płyt oraz oklein zawartych w pliku csv z dostępnymi w systemie płytami oraz okleinami.

Opis kolumn w pliku csv:

Nr kol.	Opis	Nazwa pola w tabeli	Typ	Max ilość znaków	Uwagi
1	<b>Symbol płyty</b>	MaterialSymbol	Znakowy	50	Symbol płyty w pliku csv powinien być zgodny z symbolem dostępnym w systemie FastCut2. W przeciwnym przypadku system wygeneruje komunikat o błędzie. Zaistnieje również potrzeba ręcznego przypisania płyty dostępnej w systemie FastCut2.
2	<b>Długość</b>	Length	Liczba z dwoma miejscami po przecinku	10,2	Wymiary powinny być podane w mm – system FastCut2 sprawdzi ich poprawność.
3	<b>Szerokość</b>	Width	Liczba z dwoma miejscami po przecinku	10,2	
4	<b>Ilość</b>	Quantity	Liczba całkowita	3	Ilość powinna być podana w sztukach w przedziale od 1 do ... (zalecane max 99).
5	<b>Opis</b>	Description	Znakowy	60	
6	<b>Symbol okleiny dla boku lewego</b>	Edge1Symbol	Znakowy	50	Symbole oklein w pliku csv powinny być zgodne z symbolami dostępnymi w systemie FastCut2. W przeciwnym przypadku system wygeneruje komunikaty o błędach. Zaistnieje również potrzeba ręcznego przypisania okleiny dostępnej w systemie FastCut2. <b>W przypadku braku symbolu w kolumnie bok nie będzie oklejany.</b>
7	<b>Symbol okleiny dla boku prawego</b>	Edge3Symbol	Znakowy	50	
8	<b>Symbol okleiny dla boku górnego</b>	Edge2Symbol	Znakowy	50	
9	<b>Symbol okleiny dla boku dolnego</b>	Edge4Symbol	Znakowy	50	
10	<b>Struktura materiału</b>	Grain	Liczba całkowita	1	Pole określa czy formatka ma strukturę czy nie. <b>Jeżeli formatka nie ma struktury może zostać obrócona o 90 stopni podczas optymalizacji.</b> Pole może przyjąć wartość: 0-brak struktury lub 1-formatka ze strukturą. <b>Przyjmujemy zasadę, że struktura zawsze jest wzdłuż długości.</b>
11	<b>Kod kreskowy 1</b>	BarCode1	Znakowy	50	Kod kreskowy nr 1 dla programu CNC.
12	<b>Kod kreskowy 2</b>	BarCode2	Znakowy	50	Kod kreskowy nr 2 dla programu CNC.
13	<b>Operacja pogrubiania</b>	QuantityTh	Liczba całkowita	1	W tym polu można przekazać informacje o pogrubianiu formatki: 0-bez pogrubiania, 1-z pogrubianiem

					W przypadku gdy zostanie ustawiona opcja pogrubiania system może zwiększyć automatycznie wymiary formatki do rozkroju w zależności od ustawień technologicznych.
14	Symbol okleiny dla wszystkich boków	EdgesSymbol	Znakowy	50	Uzupełnione pole powoduje uzupełnienie wszystkich czterech pól z pozycji 6-9
15	Kolejność oklejania	EdgeOrder	Liczba całkowita	SMALLINT	Informacja o kolejności oklejania: 0 – najpierw szerokości potem długości 1 – najpierw długości potem szerokości
16	Opis dodatkowy/cecha	Description1	Znakowy	50	Opis dodatkowy/cecha
17	Pole informacyjne	Info1	Znakowy	50	Pole informacyjne
18	Pole informacyjne	Info2	Znakowy	50	Pole informacyjne
19	Pole informacyjne	Info3	Znakowy	50	Pole informacyjne
20	Pole informacyjne	Info4	Znakowy	50	Pole informacyjne
21	Pole informacyjne	Info5	Znakowy	50	Pole informacyjne
22	Pole dodatkowe	ColorVal	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr - kolor)
23	Pole dodatkowe	SurfaceVal	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr - typ powierzchni)
24	Pole dodatkowe	EdgeProcessVal	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr - obróbka)
25	Pole dodatkowe	ParamProcess1Val	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr dodatkowy obróbki)
26	Pole dodatkowe	ParamProcess2Val	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr dodatkowy obróbki)
27	Pole dodatkowe	HandleMaterialSymbol	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr – symbol uchwytu)
28	Pole dodatkowe	HandleParams	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr – opcje uchwytu)

### Przyjęty sposób wymiarowania i oklejania formatki dla systemu FastCut/Order Manager.



#### Uwaga !!!

Jako separator kolumn w pliku csv należy zastosować znak średnika lub tabulatora.

Plik csv nie powinien zawierać wiersza tytułowego dla kolumn.

#### Przykład zawartości pliku csv importowanego do systemu FastCut:

```
0134 BS;1200;600;2;BokL;PCV_1;PCV_1;PCV_1;PCV_1;1;Bok_L_nawiert.cnc;;0;
0134 BS;1200;600;2;BokP;PCV_1;PCV_1;PCV_1;PCV_1;0;Bok_P_nawiert.cnc;;0;PCV_1
0134 BS;600;600;4;Przegroda;;;PCV_1;;;;;
MDF;600;600;2;Plecy
```