

AGMAsoft

systemy zarządzania rozkrojem



FastCut

import csv

Import danych – struktura pliku csv

System FastCut umożliwia import danych z plików csv. Pliki te powinny mieć odpowiednią strukturę wierszy oraz kolumn. Ponadto wymagana jest zgodność symboli płyt oraz oklein zawartych w pliku csv z dostępnymi w systemie płytami oraz okleinami.

Opis kolumn w pliku csv:

Nr kolumny	Opis	Typ	Maksymalna ilość znaków	Uwagi
1	Symbol płyty	Znakowy	50	Symbol płyty w pliku csv powinien być zgodny z symbolem dostępnym w systemie FastCut2. W przeciwnym przypadku system wygeneruje komunikat o błędzie. Zaistnieje również potrzeba ręcznego przypisania płyty dostępnej w systemie FastCut2.
2	Długość	Liczba z dwoma miejscami po przecinku	10,2	Wymiary powinny być podane w mm – system FastCut2 sprawdzi ich poprawność.
3	Szerokość	Liczba z dwoma miejscami po przecinku	10,2	
4	Opis	Znakowy	60	
5	Ilość	Liczba całkowita	3	Ilość powinna być podana w sztukach w przedziale od 1 do 99.
6	Symbol okleiny dla boku lewego	Znakowy	50	Symbole oklein w pliku csv powinny być zgodne z symbolami dostępnymi w systemie FastCut2. W przeciwnym przypadku system wygeneruje komunikaty o błędach. Zaistnieje również potrzeba ręcznego przypisania okleiny dostępnej w systemie FastCut2. W przypadku braku symbolu w kolumnie bok nie będzie oklejany.
7	Symbol okleiny dla boku prawego	Znakowy	50	
8	Symbol okleiny dla boku górnego	Znakowy	50	
9	Symbol okleiny dla boku dolnego	Znakowy	50	
10	Struktura materiału	Liczba całkowita	1	Pole określa czy formatka ma strukturę czy nie. Jeżeli formatka nie ma struktury może zostać obrócona o 90 stopni podczas optymalizacji. Pole może przyjąć wartość: 0-brak struktury lub 1-formatka ze strukturą. Przyjmujemy zasadę, że struktura zawsze jest wzdłuż długości.
11	Kod kreskowy 1	Znakowy	50	Kod kreskowy nr 1 dla programu CNC.
12	Kod kreskowy 2	Znakowy	50	Kod kreskowy nr 2 dla programu CNC.
13	Operacja pogrubiania	Liczba całkowita	1	W tym polu można przekazać informacje o pogrubianiu formatki: 0-bez pogrubiania, 1-z pogrubianiem W przypadku gdy zostanie ustawiona opcja pogrubiania system może zwiększyć automatycznie wymiary formatki do rozkroju w zależności od ustawień technologicznych.
14	Symbol okleiny dla wszystkich boków	Znakowy	50	Uzupełnione pole powoduje uzupełnienie wszystkich czterech pól z pozycji 6-9.

15	Kolejność oklejania	Liczba całkowita	SMALLINT	Informacja o kolejności oklejania: 0 – najpierw szerokości potem długości 1 – najpierw długości potem szerokości
16	Opis dodatkowy/cecha	Znakowy	50	Opis dodatkowy/cecha <i>Description1</i>
17	Pole informacyjne	Znakowy	50	Pole informacyjne <i>Info1</i>
18	Pole informacyjne	Znakowy	50	Pole informacyjne <i>Info2</i>
19	Pole informacyjne	Znakowy	50	Pole informacyjne <i>Info3</i>
20	Pole informacyjne	Znakowy	50	Pole informacyjne <i>Info4</i>
21	Pole informacyjne	Znakowy	50	Pole informacyjne <i>Info5</i>
22	Pole dodatkowe	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr - kolor) <i>ColorVal</i>
23	Pole dodatkowe	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr - typ powierzchni) <i>SurfaceVal</i>
24	Pole dodatkowe	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr - obróbka) <i>EdgeProcessVal</i>
25	Pole dodatkowe	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr dodatkowy obróbki) <i>ParamProcess1Val</i>
26	Pole dodatkowe	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr dodatkowy obróbki) <i>ParamProcess2Val</i>
27	Pole dodatkowe	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr – symbol uchwytu) <i>HandleMaterialSymbol</i>
28	Pole dodatkowe	Znakowy	50	Pole dodatkowe (parametr – opcje uchwytu) <i>HandleParams</i>

Uwaga !!!

Jako separator kolumn w pliku csv należy zastosować znak średnika lub tabulatora.

Plik csv nie powinien zawierać wiersza tytułowego dla kolumn.

Przykład zawartości pliku csv importowanego do systemu FastCut:

0134 BS;1200;600;2;BokL;PCV_1;PCV_1;PCV_1;PCV_1;1;Bok_L_nawiert.cnc;;0;

0134 BS;1200;600;2;BokP;PCV_1;PCV_1;PCV_1;PCV_1;0;Bok_P_nawiert.cnc;;0;PCV_1

0134 BS;600;600;4;Przegroda;;;PCV_1;;;;;

MDF;600;600;2;Plecy