****

# **Import danych – struktura pliku csv**

System FastCut 2 umożliwia import danych z plików csv. Pliki te powinny mieć odpowiednią strukturę wierszy oraz kolumn. Ponad to wymagana jest zgodność symboli płyt oraz oklein zawartych w pliku csv z dostępnymi w systemie płytami oraz okleinami.

**Opis kolumn w pliku csv:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr kolumny | Opis | Typ | Maksymalna ilość znaków | Uwagi |
| 1 | **Symbol płyty** | Znakowy | 50 | Symbol płyty w pliku csv powinien być zgodny z symbolem dostępnym w systemie FastCut2. W przeciwnym przypadku system wygeneruje komunikat o błędzie. Zaistnieje również potrzeba ręcznego przypisania płyty dostępnej w systemie FastCut2. |
| 2 | **Długość** | Liczba z dwoma miejscami po przecinku | 10,2 | Wymiary powinny być podane w mm – system FastCut2 sprawdzi ich poprawność. |
| 3 | **Szerokość** | Liczba z dwoma miejscami po przecinku | 10,2 |
| 4 | **Opis** | Znakowy | 60 |  |
| 5 | **Ilość** | Liczba całkowita | 3 | Ilość powinna być podana w sztukach w przedziale od 1 do 99. |
| 6 | **Symbol okleiny dla boku lewego** | Znakowy | 50 | Symbole oklein w pliku csv powinny być zgodne z symbolami dostępnymi w systemie FastCut2. W przeciwnym przypadku system wygeneruje komunikaty o błędach. Zaistnieje również potrzeba ręcznego przypisania okleiny dostępnej w systemie FastCut2.**W przypadku braku symbolu w kolumnie bok nie będzie oklejany.** |
| 7 | **Symbol okleiny dla boku prawego** | Znakowy | 50 |
| 8 | **Symbol okleiny dla boku górnego** | Znakowy | 50 |
| 9 | **Symbol okleiny dla boku dolnego** | Znakowy | 50 |
| 10 | **Struktura materiału** | Liczba całkowita | 1 | Pole określa czy formatka ma strukturę czy nie. **Jeżeli formatka nie ma struktury może zostać obrócona o 90 stopni podczas optymalizacji.** Pole może przyjąć wartość: 0-brak struktury lub 1-formatka ze strukturą. **Przyjmujemy zasadę, że struktura zawsze jest wzdłuż długości.** |
| 11 | **Kod kreskowy 1** | Znakowy | 50 | Kod kreskowy nr 1 dla programu CNC. |
| 12 | **Kod kreskowy 2** | Znakowy | 50 | Kod kreskowy nr 2 dla programu CNC. |
| 13 | **Operacja pogrubiania** | Liczba całkowita | 1 | W tym polu można przekazać informacje o pogrubianiu formatki:0-bez pogrubiania,1-z pogrubianiemW przypadku gdy zostanie ustawiona opcja pogrubiania system może zwiększyć automatycznie wymiary formatki do rozkroju w zależności od ustawień technologicznych. |
| 14 | **Symbol okleiny dla wszystkich boków** | Znakowy | 50 | Uzupełnione pole powoduje uzupełnienie wszystkich czterech pól z pozycji 6-9. |

**Uwaga !!!**

Jako separator kolumn w pliku csv należy zastosować znak średnika lub tabulatora.

Plik csv nie powinien zawierać wiersza tytułowego dla kolumn.

**Przykład zawartości pliku csv importowanego do systemu FastCut2:**

0134 BS;1200;600;2;BokL;PCV\_1;PCV\_1;PCV\_1;PCV\_1;1;Bok\_L\_nawiert.cnc;;0;

0134 BS;1200;600;2;BokP;PCV\_1;PCV\_1;PCV\_1;PCV\_1;0;Bok\_P\_nawiert.cnc;;0;PCV\_1

0134 BS;600;600;4;Przegroda;;;PCV\_1;;;;;;

MDF;600;600;2;Plecy